DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14, LETT. d), e), DEL D.LGS. 33/2013 PER I TITOLARI DI INCARICHI DI AMMINISTRAZIONE PER L'ANNO__2026

(articoli 75 e 76 del d.P.R. n.445/2000)

Il/La sottoscritto/a ANDREA NAPOLETANO

in qualità di CONSIGLIERE

della società EQUITALIA GIUSTIZIA SPA (d'ora in poi Società)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

- **ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lett. d) ed e) del d.lgs. 33/2013:**

☐ di non ricoprire altre cariche presso amministrazioni pubbliche o enti pubblici o privati e di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

✓

ente/società	carica/incarico	data di conferimento	data di fine incarico	Importo lordo di competenza (*)
Ministero Interno	Uff. Diretta coll.	Gennaio 2025	N.O.	80.000
ATER UMBRIA	Direttore Generale	Luglio 2025	Giugno 2030	99.000

(*) *L'importo è indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante*

DICHIARA ALTRESÌ

- di essere consapevole delle sanzioni penali comminate dalla legge in caso di mendacio e della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti con i provvedimenti emanati sulla scorta di dichiarazioni mendaci ai sensi degli articoli 75 e 76 del d.P.R. n.445/2000
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente alla Società eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione
- di essere informato che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito internet della Società
- di essere altresì informato circa il trattamento dei propri dati personali ai densi dell'articolo 13 del d.lgs. 196/2003 e di autorizzare il trattamento per le finalità cui la presente dichiarazione è resa.

Roma, 31.03.2026
(data)

(Firmato Andrea Napoletano)
(Firma originale agli atti)

L'originale della presente dichiarazione è conservato agli atti della Società