DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14, LETT. d), e), DEL D.LGS. 33/2013 PER I TITOLARI DI INCARICHI DI AMMINISTRAZIONE PER L'ANNO 2026

(articoli 75 e 76 del d.P.R. n.445/2000)

☑ **Dichiarazione iniziale d'incarico**

☐ **Dichiarazione per modifiche avvenute in corso d'anno**

☐ **Dichiarazione Annuale**

Il/La sottoscritto/a Andrea NAPOLETANO

in qualità di Consigliere

della società EQUITALIA GIUSTIZIA SPA (d'ora in poi Società)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

- **ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lett. d) ed e) del d.lgs. 33/2013:**

☐ di non ricoprire altre cariche presso amministrazioni pubbliche o enti pubblici o privati e di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

☑ di ricoprire le seguenti cariche e/o di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ente/società	carica/incarico	data di conferimento	data di fine incarico	Importo lordo di competenza (*)
Ministero Interno	Uff. Diretta coll.	Gennaio 2025	N.O.	80.000
ATER Umbria	Direttore Generale	Luglio 2025	Giugno 2030	114.750

(*) *L'importo è indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante*

DICHIARA ALTRESÌ

- di essere consapevole delle sanzioni penali comminate dalla legge in caso di mendacio e della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti con i provvedimenti emanati sulla scorta di dichiarazioni mendaci ai sensi degli articoli 75 e 76 del d.P.R. n.445/2000;
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente alla Società eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione;
- di essere informato che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul "Portale Amministrazione Trasparente" della Società (PAT);
- di essere altresì informato circa il trattamento dei propri dati personali ai sensi dell'articolo 13 del Regolamento UE 2016/679.

04.08.2026
(data)

Napoletano Andrea 09.09.2026 08:44:12 UTC

(firma digitale)